

HI-GLOSS VINYL 35.000E

Winylowo - akrylowa farba, o wysokim połysku i dużej odporności na światło oraz na niekorzystne warunki atmosferyczne. Bardzo dobrze kryjąca, szybkoschnąca, przeznaczona do druków wysokiej jakości na wielu materiałach powszechnie stosowanych w sitodruku graficznym. Słabozapachowa, zawiera rozpuszczalniki o niewielkim wpływie na zanieczyszczenie atmosfery.

Polecana szczególnie do druku na **miękkim i sztywnym PCV** (także na foliach samoprzylepnych), **polistyrenie, ABS, metakrylanach (plexi), winylach** i innych materiałach z tworzyw sztucznych oraz na papierze, kartonie...

Przed właściwym drukiem przeprowadź próbne wydruki i sprawdź proces schnięcia na danym podłożu.

- PRZYGOTOWANIE** - Wymieszaj starannie i dodaj rozpuszczalnika jeśli to koniecznie potrzebne (maksymalnie do 10 %) i / lub opóźniacza (maksymalnie 5%)
Stosuj zasadę im mniej rozpuszczalników tym lepiej. Pozostaw farbę w celu odpowietrzenia.
Do przygotowania szablonów używać emulsji i fillerów do farb rozpuszczalnikowych (MO DUAL SV) lub emulsji uniwersalnych (MO UNIVERSAL).
- DRUKOWANIE** - Używać siatek:
a. maksymalnie 120 włókien na cm w druku normalnymi kolorami
b. maksymalnie 140 włókien na cm w druku farbami transparentnymi i triadowymi
Stosować dobrze naostrzone gumy rakłowe o twardości od 70 do 80 ° Sh.
- SUSZENIE** - W temperaturze pokojowej wyschnięcie powierzchni druku tak, aby warstwy farby nie zlepiły się wynosi około 15 - 20 minut. Czas odparowania rozpuszczalnika może być skrócony jeśli zastosujemy piec z odpowiednią do danego podłoża temperaturą suszenia (około 20 sekund w temp. 40-50° C).
- WYDAJNOŚĆ** - Około 50–60 metrów kwadratowych z 1 kg nierozcieńczonej farby przy druku siatką 120 włókien na cm na nie chłonnym podłożu. Wydajność farby zależy także od danego koloru.
- KOLORY** - 22 kolory bazowe wg karty kolorów, które mogą być mieszane w dowolnych proporcjach w celu uzyskania pożądanego odcienia farby; kolory rastrowe i bazowe kolory do mieszania w systemie PANTONE®.
- CZYSZCZENIE** - czyszczenie sita i akcesoriów drukarskich odpowiednimi zmywaczami np. Solvente LQ (90.920) lub rozpuszczalnikami.
- DODATKI**
- transparentny lakier bazowy (do lakierowania powierzchni, zabezpiecza przed działaniem promieni słonecznych i UV)
(także: redukuje zawartość pigmentu w farbie) - 35.800
 - baza transparentna do pigmentów metalicznych - 38.850
 - żel tiksotropowy do rastrów (w druku półtonów do zachowania odpowiedniej rozdzielczości kropek farby) - 35.880
 - TIXO VINYYL RETARDER dodany w ilości 5 – 10 % jako opóźniacz zachowuje bardzo drobne detale - 90.888
 - ADHESION PROMOTER polepsza przyczepność na trudnych podłożach dodawać maksymalnie do 10 % -90.909
- ROZPUSZCZALNIKI**
- rozpuszczalnik przyspieszający (zmieszany z farbą HI-GLOSS VINYL działa jak normalny rozpuszczalnik) - 90.925
 - rozpuszczalnik normalny słabozapachowy - 90.917
 - rozpuszczalnik opóźniający - 90.918
 - opóźniacz extra - 90.911NF

Tylko właściwe użycie farb pozwala na uzyskanie satysfakcjonujących rezultatów. Dlatego firma Manoukian Argon i jej dystrybutor nie bierze odpowiedzialności za błędy wynikające z niewłaściwego użycia farb i innych produktów.

Podstawowe warunki prawidłowego zastosowania produktów: - upewnić się, że produkt jest właściwy do danego zadania; - pracować zgodnie z instrukcjami danymi w naszych kartach technicznych; - w przypadkach wątpliwych skontaktować się z serwisem technicznym przed użyciem danego produktu. Firma Manoukian Argon i jej dystrybutor nie bierze odpowiedzialności za produkt, jeżeli nabywca podczas użycia danego produktu nie stosował się do wyżej wymienionych zaleceń

SERIFAR SP. Z O.O. Manoukian Argon group